



# ASHSCAN ASHSCAN DUO

## El analizador de cenizas de carbón más inteligente del mundo

Un salto cualitativo en la tecnología de análisis de cenizas de carbón en línea y en tiempo real, que ofrece mayores rendimientos, mayores retornos y menores costos para su operación.

- La mejor innovación en analizadores del mundo
  - Calibración simple e intuitiva
  - El costo de operación más bajo del mercado
- Maximiza la producción, minimiza el tiempo de inactividad y los costos
- Apuntala la sostenibilidad del sitio y de los recursos



## Tecnología de vanguardia para mejorar el rendimiento y la productividad de su operación.

AshScan y AshScanDUO reúnen la mejor innovación del mundo y la tecnología más inteligente para ofrecer el analizador de cenizas de carbón más avanzado y analizadores combinados de cenizas de carbón y humedad en el mundo de hoy.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

AshScanDuo® proporciona una medición continua e instantánea de cenizas, humedad y energía para el control en tiempo real de las operaciones de la planta.

- Rápido retorno de la inversión mediante análisis de laboratorio reducidos y optimización del funcionamiento de la planta en tiempo real
- SEGURO: La fuente se puede encender/apagar y retirar el soporte de la fuente, todo desde la pasarela mientras la cinta está funcionando. No es necesario apagar la correa
- Adecuado para la mayoría de los tipos de carbón
- Múltiples calibraciones almacenadas para operaciones de múltiples costuras
- Respuesta rápida
- Corrección automática de la profundidad del lecho
- Interfaz 4G para diagnóstico remoto completo por ingenieros de RTI, independientemente de la infraestructura de TI del cliente. Los ingenieros de RTI pueden calibrar remotamente el AshScanDuo® para ti
- Robusto y confiable para condiciones mineras duras, con bajo mantenimiento continuo
- Todos los protocolos de comunicaciones estándar son compatibles. Integración de planta perfecta y sin complicaciones



Acceso al titular de la fuente



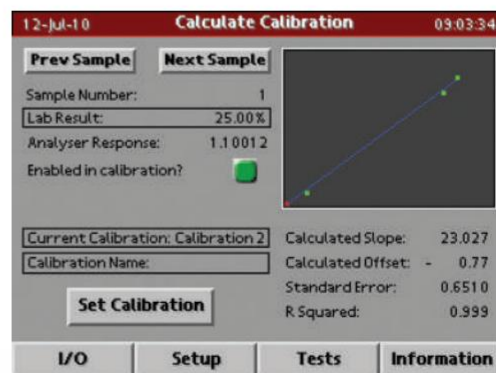
Esto significa resultados más limpios, más sostenibles y rentables para sus operaciones.

HMI con pantalla táctil sencilla basada en menús para configuración, calibración y visualización de resultados

- Puede calibrarse completamente en la HMI • No requiere conexión a una computadora portátil •

La configuración paso a paso prácticamente elimina el "error de configuración", una de las principales razones del bajo rendimiento en otros analizadores

- Software de diagnóstico automático para verificación de la configuración y estabilidad del instrumento, así como verificación de calibración estática

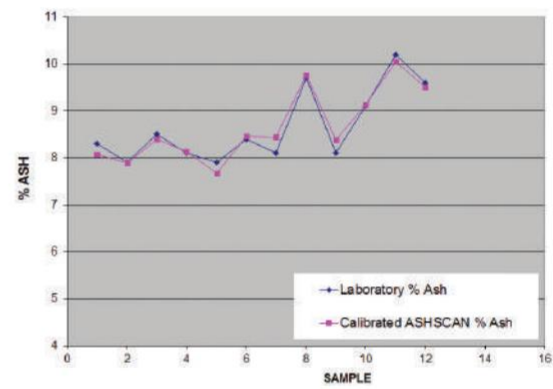
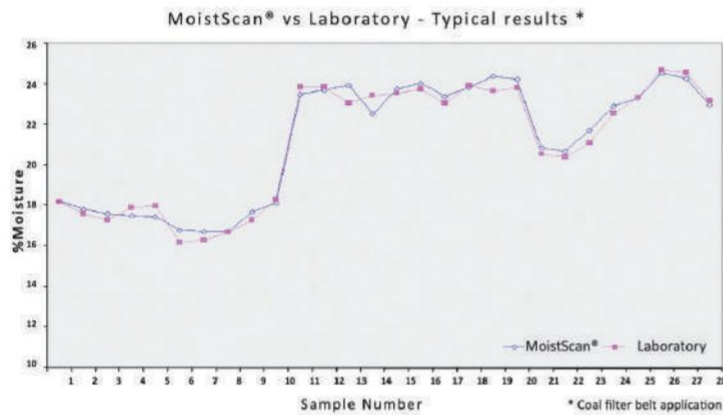
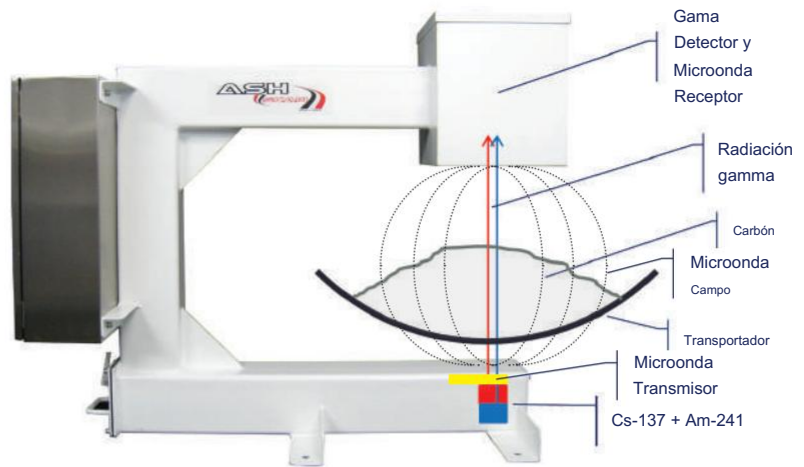


### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

AshScanDuo ® utiliza dos fuentes radiactivas y una señal de microondas.

1. La absorción de rayos gamma de baja energía Am-241.
2. La absorción de rayos gamma de alta energía Cs-137.
3. La absorción de la señal de microondas se produce debido a la presencia de humedad en el carbón.

Los tres parámetros anteriores forman la base de una ecuación de regresión que genera valores instantáneos de cenizas, humedad y energía (poder calorífico).







## ESPECIFICACIONES

### Operacional

Principio de funcionamiento	"Transmisión Dual de Energía". También conocido como atenuación de microondas y cambio de fase de "transmisión de baja energía" (o "LET").
Fuentes	Cs-137 y Am-241.
Ancho del transportador	Hasta 1400 mm como estándar (se admiten correas más grandes según la aplicación).
Velocidad de la correa	Sin límite.
Rango de profundidad de la cama	Se adapta mejor a 50 – 350 mm (según la aplicación).
Gama de cenizas	0 – 100%.
Peso	Normalmente pesa 90 kg, completamente ensamblado.
Tiempo de medición	Lectura instantánea continua del promedio móvil durante "x" segundos, donde "x" suele ser 10, pero ajustable hacia arriba/abajo para una mayor precisión o una respuesta más rápida, respectivamente.

Precisión esperada (nota: la precisión puede verse afectada por las correas de cordón de acero)

Cenizas en carbón crudo típico Normalmente  $\pm 0,9\%$  (1SD) dependiendo del rango.

Ceniza en carbón lavado típico Normalmente  $\pm 0,6\%$  (1SD) dependiendo del rango.

Ceniza en carbón pulverizado (veta única) Normalmente  $\pm 0,3\%$  (1SD) según el rango.

La humedad en todos los tipos de carbón suele ser del 0,3 % a 1 SD (depende de la aplicación).

### Ambiental

Humedad	5% - 95% HR sin condensación.
Temperatura de funcionamiento	0 – 45°C.
Clasificación de protección IP	Acero inoxidable IP66. Parasol opcional para armario de control.

### Control y Comunicaciones

Control en el instrumento	HMI con pantalla táctil, no requiere conexión a una computadora portátil. HMI proporciona acceso a todas las funciones a través de una estructura de menú simple. Incluye diagnóstico, configuración, calibración, cenizas instantáneas, humedad y poder calorífico, datos de tendencias en formato gráfico y tabular.
Salidas (Estándar)	4-20mA instantáneo/cenizas ponderadas en toneladas. Humedad instantánea/toneladas ponderadas de 4-20 mA. Energía promediada instantánea/tiempo de 4-20 mA. Relé de alarma de alta y baja ceniza. AshScanDuo® puede suministrarse con cualquier protocolo de comunicación estándar como Ethernet, Modbus y otros.
Entradas (Estándar)	Transportador en funcionamiento (digital). Reset ponderado de toneladas (digital).
Almacenamiento de datos	La tarjeta CF extraíble normalmente puede almacenar hasta 3 meses de datos.
Diagnóstico remoto 4G	Módem 4G suministrado (opcional). El acceso se realiza a través de una página web segura y permite un diagnóstico completo por parte de los ingenieros de RTI.
Requisitos de servicios públicos	
Fuerza	110-240 VCA 50/60Hz monofásico, 500W.
Cableado de comunicaciones	Cableado estándar según el protocolo elegido (no se requiere cableado especializado).

## UBICACIONES

AMÉRICAS | ASIA | EUROPA | OCEANÍA | ÁFRICA | ORIENTE MEDIO

## LA SEDE MUNDIAL

### Instrumentos en tiempo real

Pueblo deportivo de Mackay  
Mackay QLD 4740  
AUSTRALIA

+61 7 4955 5944  
Y ventas@rtiaustralia.com  
realtimetruments.com

